

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)**EJERCICIO****2021****ASOCIACIÓN****ASOCIACIÓN DEPORTIVA SPECIAL OLYMPICS ARAGÓN**

ACTIVO	NOTAS	Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) ACTIVO NO CORRIENTE		18.660,24	17.260,91
III. Inmovilizado material.	5	18.660,24	17.260,91
B) ACTIVO CORRIENTE		67.517,30	112.489,27
III. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.	7	6.544,00	6.544,00
IV. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar		5.275,00	8.000,00
1. Clientes por ventas y prestación de servicios		275,00	0,00
2. Otros créditos de las Administraciones Públicas	7	5.000,00	8.000,00
VI. Inversiones financieras a corto plazo.		0,00	0,00
5. Otros activos financieros	4	0,00	0,00
VII. Periodificaciones a corto plazo.			
VIII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.		55.698,30	97.945,27
1. Tesorería		55.698,30	97.945,27
TOTAL ACTIVO (A+B)		86.177,54	129.750,18

PATRIMONIO NETO Y PASIVO	NOTAS	Ejercicio N	Ejercicio N-1
		2021	2020
A) PATRIMONIO NETO		82.393,89	127.775,70
A-1) Fondos propios		17.475,91	17.475,91
I. Fondo Social.		17.475,91	17.475,91
1. Fondo Social.		17.475,91	17.475,91
A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.	10	64.917,98	110.299,79
II. Donaciones y legados		64.917,98	110.299,79
B) PASIVO NO CORRIENTE		0,00	0,00
C) PASIVO CORRIENTE		3.783,65	1.974,48
II. Deudas a corto plazo.		515,63	532,27
1. Deudas con entidades de crédito.	4	515,63	532,27
V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.		3.268,02	1.442,21
2. Otros acreedores.	4	1.093,83	436,30
3. Otras deudas con las Administraciones Públicas	8	2.174,19	1.005,91
TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)		86.177,54	129.750,18

NOTAS. * Su signo es negativo. // ** Su signo puede ser positivo o negativo

BALANCE DE SITUACIÓN (Modelo Abreviado)

El Balance de Situación que contiene el presente documento ha sido aprobado por la Junta Directiva de Special Olympics Aragón en la reunión celebrada el día 15 de junio de 2022, y se firman de conformidad por los miembros de la misma:

Nombre, apellidos y cargo	Firma
Guillermo RAMOS LÓPEZ Presidente	
José Ángel BLANCAS TORQUEMADA Vicepresidente	
Eva PASTOR PUEYO Vicepresidenta	
José Clemente RADA PASTOR Secretario	
Álvaro VIVES NAVARRO Tesorero	
José Antonio MORA NEBRA Vocal	
Xavi HERRÉIZ PONS Vocal	
David BERRUECO MORENO Vocal	
Jesús PAESA BELLIDO Vocal	
Álex SÁNCHEZ LÓPEZ Vocal	
Jesús GASPAS RODRIGO Vocal	
Inmaculada GRACIA GIL Vocal	